



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Министър на образованието и науката

ЗА П О В Е Д

№ РД 09 – 4524/31.08.2017 г.

На основание чл. 93, ал. 1 от Закона за предучилищното и училищното образование, във връзка с чл. 13в. от Закона за професионалното образование и обучение и чл. 13, ал. 1 от Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, при спазване на изискванията на чл. 66, ал. 1 и ал. 2 от Административнопроцесуалния кодекс и във връзка с осъществяване на професионално образование по професията

У Т В Ъ Р Ж Д А В А М

Типов учебен план по специалност код **2130501** „Компютърна анимация“ от професия код **213050** „Компютърен аниматор“ от професионално направление код **213** „Аудио-визуални изкуства и техники; производство на медийни продукти“ за професионално образование с придобиване на трета степен на професионална квалификация, дневна форма на обучение, с прием след завършено основно образование съгласно приложението.

Типовият учебен план влиза в сила от учебната 2017/2018 година.

КРАСИМИР ВЪЛЧЕВ

Министър на образованието и науката

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

*ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – завършено основно образование
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – 5 години
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – дневна
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – клас
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – завършен XII клас
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – 4
РАМКОВА ПРОГРАМА В - **ВАРИАНТ В7***

ТИ П О В У Ч Е Б Е Н П Л А Н

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ

Утвърден със Заповед № РД 09 – 4524/31.08.2017 г.

СПЕЦИАЛНОСТ:

код 2130501 „Компютърна анимация“

ПРОФЕСИЯ:

код 213050 „Компютърен аниматор“

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:

код 213 „Аудио-визуални изкуства и техники;
производство на медийни продукти“

София, 2017 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас	I срок – 18 учебни седмици
VIII и IX клас	II срок – 18 учебни седмици
X клас	II срок – 20 учебни седмици, от които 2 седмици за производствена практика
XI клас	II срок – 20 учебни седмици, от които 2 седмици за производствена практика
XII клас	II срок – 13 учебни седмици, от които 2 седмици за производствена практика

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове				Общо	Класове				Общо	
		VIII	IX	X			VIII – X	XI	XII			XI – XII
Учебни седмици		36	36	36	2		36	2	29	2		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел А – задължителни учебни часове												
I.	Общообразователна подготовка											
1.	Български език и литература	144	108	108		360	108		87		195	555
2.	Чужд език – ...	144	72	72		288						288
3.	Чужд език – ...		72	72		144	72		58		130	274
4.	Математика	108	108	72		288	72		58		130	418
5.	Информационни технологии	36	36	18		90						90
6.	История и цивилизации	72	72	126		270						270
7.	География и икономика	36	36	90		162						162
8.	Философия	36	36	72		144						144
9.	Гражданско образование						36		29		65	65
10.	Биология и здравно образование	54	36	72		162						162
11.	Физика и астрономия	54	36	72		162						162
12.	Химия и опазване на околната среда	36	54	72		162						162
13.	Музика*	18	18	18		54						54
14.	Изобразително изкуство*	18	18	18		54						54
15.	Физическо възпитание и спорт*	72	72	72		216	72		58		130	346
II.	Обща професионална подготовка											
1.	Чужд език по професията – ...					0	72		58		130	130
2.	Здравословни и безопасни условия на труд	18				18						18
3.	Предприемачество	36				36						36
4.	Икономика		36			36						36
	Общо за раздел А	882	810	954		2646	432		348		780	3426
Раздел Б - избираеми учебни часове												
III.	Отраслова професионална подготовка											
1.	История на изкуството						72		58		130	130
2.	Компютърна графика						72		58		130	130
3.	Рисуване	54	54	54		162						162
4.	Предпечатна подготовка						72		58		130	130
5.	Фотография и видеотехника						72		58		130	130
IV.	Специфична професионална подготовка											
1.	Компютърна анимация	72	72	36		180	72		58		130	310
2.	Графичен дизайн		72			72						72

3.	WEB дизайн					72				36	36	
4.	Мултимедийни технологии					72				72	72	
5.	Рисуване					72		58		130	130	
6.	Комбинаторика и цветознание	72				72					72	
7.	Анимационна режисура			72		72					72	
8.	Кино					72		58		130	130	
9.	Учебна практика:											
9.1.	Компютърна анимация	72	72	36		180	72		116	188	368	
9.2.	Операторство		72			72				0	72	
9.3.	WEB дизайн							58		94	94	
10.	Производствена практика				64	64		64		64	128	192
	Общо за раздел Б	270	342	198	64	874	720	64	580	64	1428	2302
	Общо за раздел А+раздел Б:	1152	1152	1152	64	3520	1152	64	928	64	2208	5728
Раздел В - факултативни учебни часове												
V.	Допълнителна подготовка	144	144	144		432	144		124		268	700
	Общо за раздел А + Б + В:	1296	1296	1296	64	3952	1296	64	1052	64	2476	6428

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;
- успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията „Компютърен аниматор“.

3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някои от изпитите по т. 3.1 по свое желание получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части – по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на културата. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

- 4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В7 и държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Компютърен аниматор“.
- 4.2. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.
- 4.3. Задължителните учебни часове по общообразователните учебни предмети изобразително изкуство от VIII до X клас, по музика в IX и X клас и 18 учебни часа по учебен предмет физическо възпитание и спорт в X клас се използват за специализирана професионална подготовка, съгласно Приложение № 9 към чл. 12, ал. 2, т. 9 н а Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебни план.
- 4.4. Една седмица преди оформянето на годишните оценки се провежда задължително текущо изпитване за установяване на изходното ниво на учениците по компютърна анимация от VIII до XI клас включително по реда на изпитване за определяне на годишна оценка. Въз основа на резултатите, определени от комисията, се оформя годишната оценка, която остава окончателна.
- 4.6. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището, в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ.
- 4.7. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи, и отговарящи на интересите на учениците.